

STAUF

— seit 1828 —



STAUF SMP 950

Hartelastischer 1-Komponenten SMP-Parkettklebstoff nach ISO 17178



Technisches Merkblatt

Artikelnummer

✓ 125120

Besondere Merkmale

- ✓ keine migrationsfähigen Bestandteile
- ✓ ohne schädliche Wechselwirkungen mit Gussasphalt oder Altuntergründen
- ✓ integrierte Dampfbremse
- ✓ sehr guter Riefenstand
- ✓ gut streichbar
- ✓ schnelle Festigkeitsentwicklung
- ✓ für Holzpflaster RE und WE geeignet
- ✓ kombiniert hohe Festigkeit mit sinnvoller Elastizität

Geeignete Oberbeläge

- ✓ Hochkantlamellenparkett nach DIN EN 14761 ab 16 mm Dicke
- ✓ Holzpflaster RE und WE
- ✓ Lamparkett nach DIN EN 13227
- ✓ Massivdielen mit Verhältnis Breite/Dicke max 7:1, breitere Dielen auf Anfrage
- ✓ Mehrschichtparkett nach DIN EN 13489
- ✓ Mosaikparkett nach DIN EN 13488
- ✓ Stabparkett nach DIN EN 13226
- ✓ Furnierte Fußbodenbeläge nach DIN EN 14354 nach Herstellerfreigabe

Geeignete Untergründe

- ✓ Abgesandeter Gussasphalt
- ✓ Beton C25 / 30 nach DIN 1045 (griffige Oberfläche)
- ✓ Calciumsulfat(fließ)estriche
- ✓ Holzuntergründe im Innenausbau
- ✓ STAUF Parkettspachtelmassen
- ✓ Spanplatten (P4 bis P7), OSB-Platten (OSB/2 bis OSB/4)
- ✓ Zementestriche
- ✓ Zementestriche, Betonsohlen mit erhöhter Restfeuchte

Geeignete Vorstriche

- ✓ STAUF VDP 130
- ✓ STAUF VPU 155 S
- ✓ STAUF VDP 160
- ✓ STAUF VEP 195
- ✓ STAUF WEP 180

Geeignete Spachtelmassen

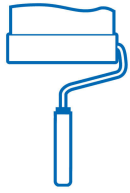
- ✓ STAUF XP 20
- ✓ STAUF GS

	✓ STAUF FZ ✓ STAUF RM ✓ STAUF PU ✓ STAUF SSP RAPID
Geeignete Unterlagsbahnen	✓ STAUF Dämmunterlage ✓ STAUF Polyestervlies ✓ STAUF Entkopplungsplatten
Produkteigenschaften	✓ alterungsbeständig ✓ auf allen parkettgeeigneten Untergründen ohne Grundierung einsetzbar ✓ für Fußbodenheizung geeignet ✓ gebrauchsfertig ✓ keine Holzquellung ✓ Klebstoffreste sind leicht zu entfernen ✓ nicht frostempfindlich ✓ sehr emissionsarm
Farbe	✓ beige
Verbrauch pro m ²	✓ 950g mit Spachtelzahnung3 ✓ 1200g mit Spachtelzahnung4 ✓ 1050g mit Spachtelzahnung5 ✓ 1900g mit Spachtelzahnung12
Einlegezeit	✓ ca. 20 Min. bei 20 °C
Belastbarkeit	✓ nach 12 - 24 Std. ✓ Schleifen: nach 24 - 48 Std.
Verarbeitungsraumklima	✓ mind. 18 °C, max. 75% rel. Luftfeuchtigkeit, vorzugsweise max. 65% rel. Luftfeuchtigkeit
DIBt-Zulassungs-Nummer	✓ Z-155.10-58
Gefahrenklasse Transport	✓ -
Lagerbedingungen	✓ trocken ✓ kühl
Haltbarkeit	✓ 12 Monate
Giscode	✓ RS 10
Emicode	✓ EC1 plus
Verfügbare Gebindegrößen	✓ 18 kg Kunststoffeimer



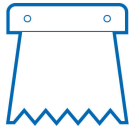
UNTERGRUNDPRÜFUNG

Den Untergrund vor der Verlegung gemäß DIN 18356 und DIN 68702 prüfen. Der Untergrund muss u.a. druck- und zugfest, rissfrei, ausreichend oberflächenfest, dauertrocken, eben, sauber und frei von Trennmitteln, Sinterschichten etc. sein. Porosität und Griffigkeit der Oberfläche sind ebenfalls zu beurteilen. Der Feuchtegehalt und die Saugfähigkeit von Zement(fließ)- und Calciumsulfat(fließ)estrichen sowie Raumtemperatur, Raumluftfeuchtigkeit und Untergrundtemperatur sind zu prüfen.



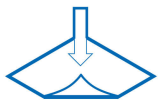
UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Durch die Untergrundvorbereitung ist sicherzustellen, dass der Untergrund belegereif wird, also insbesondere sauber, oberflächenfest, griffig, ggf. saugfähig, eben, dauertrocken und rissfrei ist. Eine mechanische Vorbehandlung des Untergrundes (Abkehren, Absaugen, maschinelles Bürsten, An- oder Abschleiff, Fräsen, Kugelstrahlen) ist je nach Art und Zustand des Untergrundes durchzuführen. Risse und Fugen, außer Dehnungsfugen oder anderweitig konstruktionsbedingt, sind mit STAUF Gießharz und Estrichklammern kraftschlüssig zu verschließen. Löcher und Vertiefungen können mit einer standfesten STAUF Spachtelmasse gefüllt werden. Ebenheit, Saugfähigkeit und Griffigkeit des Untergrundes sind ggf. durch Spachteln mit einer geeigneten STAUF Spachtelmasse herzustellen.



VERARBEITUNG

Klebstoff mit der entsprechenden Spachtelzahnung auf den Untergrund auftragen, dabei Klebstoffnester und übergroße Schichtdicken durch gleichmäßiges Durchziehen des Zahnspachtels vermeiden. Parkett innerhalb der angegebenen Einlegezeit in den Klebstoff einlegen, kurz einschieben und fest andrücken. Es muss vermieden werden, Klebstoff in die Fugen zu drücken. Verschmutzungen mit Klebstoff können, je nach Aushärtegrad, mit den entsprechenden STAUF Reinigern entfernt werden. Der Einfluss des Reinigers auf die Oberfläche des werksseitig endbehandelten Parketts ist an einer verdeckten Stelle oder einem Muster vorab zu prüfen. Ausgehärtete Klebstoffreste können relativ leicht mechanisch und weitestgehend rückstandsfrei entfernt werden, längeres Einwirken auf endbehandelte Parkettoberflächen ist wegen möglicher Abzeichnungen dennoch zu vermeiden. Am besten verarbeitbar bei 18 - 25 °C, Untergrundtemperatur zwischen 15 - 23°C (bei Fußbodenheizung 18 – 22 °C) und rel. Luftfeuchte unter 65 %, bis zur Abbindung des Klebstoffes. Der Verbrauch variiert je nach Beschaffenheit des Untergrundes, der Parkett- bzw. Belagrückseite und verwendeter Spachtelzahnung. Mehrschichtparkett kleben mit Spachtelzahnung STAUF Nr. 5 (TKB B9), alternativ großformatige Mehrschichtdielen mit STAUF Spachtelzahnung Nr. 14. Massivdielen kleben mit Spachtelzahnung STAUF Nr. 4 (TKB B15), alternativ großformatige Dielen mit STAUF Spachtelzahnung Nr. 14. Stabparkett kleben mit Spachtelzahnung STAUF Nr. 4 (TKB B15), alternativ Tafelparkett mit STAUF Spachtelzahnung Nr. 14. Mosaikparkett kleben mit Spachtelzahnung STAUF Nr. 3 (TKB B7). Hochkantlamellenparkett kleben mit Spachtelzahnung STAUF Nr. 4 (TKB B15). Lamparkett kleben mit Spachtelzahnung STAUF Nr. 5 (TKB B9). Furnierte Fußbodenbeläge kleben mit Spachtelzahnung STAUF Nr. 5 (TKB B9).



BELASTBARKEIT

Die Belastbarkeit ist abhängig vom Raumklima und der Auftragsmenge. Auf Holzpflaster RE ist sofort nach dem Schleifen ein Oberflächenschutz aufzubringen. Auf Holzpflaster WE und GE ist ein Oberflächenschutz, mind. aber ein Feuchtigkeitsschutz aufzubringen. Die Fugen der Holzpflasterböden dürfen nicht mit Sand ausgekehrt werden.



SONSTIGE HINWEISE

Der Klebstoff härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit aus. Diese kann in Form von Luft-, Holz- oder Untergrundfeuchtigkeit vorliegen. Die Geschwindigkeit der Aushärtung wird durch eine höhere Umgebungstemperatur beschleunigt. Die Durchhärtezeit wächst mit der Dicke der Klebstoffschicht. Beim Einsatz als Dampfbremse (Zementestriche bis zu 95% KRL bzw. 4 CM-%) ist aufgrund der hohen, mit Zahnspachtel Nr. 12 aufgetragenen, Klebstoffmenge nur die Verklebung von Parkett mit Nut-Feder-Verbindung möglich. Bei Mosaik-, Lam- oder Hochkantlamellenparkett muss die wasserdampfbremsende Schicht in Form einer bremsenden Grundierung aufgebracht werden. Wechselwirkungen mit gängigen wasserbasierten Versiegelungen können größtenteils ausgeschlossen werden. Öl- bzw. Öl/Wachs-Systeme sind ggf. vorab auf ihre Inhaltsstoffe und deren Auswirkungen auf den Klebstoff zu überprüfen. Insbesondere bei Massivparkett ohne Nut- und Federverbindung vorzugsweise Klebstoffe verwenden die keine Wechselwirkung mit Oberflächenbehandlungsmitteln verursachen wie z.B. SPU 570, PUK 446, PUK 455. Bei Massivdielen und Massivparkett ab einem Breiten Dicken-Verhältnis 1:7, bei dünneren Massivholzformaten 1:5 (z.B. 10 mm Lamparkett), oder bei Verlegung nervöser Massivholzarten auf Fußbodenheizung kann es sinnvoll sein, schubfest bzw. hart zu verkleben z.B. mit STAUF SPU 570, STAUF PUK 446 oder PUK 455.



HAFTUNGSBEGRENZUNG

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungsstand und praktischen Erfahrungen. Sie sollen jedoch lediglich Hilfestellungen bei der Auswahl unserer Produkte geben und sind in jedem Fall als unverbindlich zu betrachten, da wir keinen Einfluss auf die Verlegung haben und die Verlegevoraussetzungen örtlich unterschiedlich sind. Die Geltendmachung von Ansprüchen aus diesen Angaben ist daher ausgeschlossen. Dasselbe gilt auch für den kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten kaufmännischen und technischen Beratungsdienst. Wir weisen darauf hin, dass sich der Kunde und Verarbeiter durch ausreichende Eigenversuche selbst davon überzeugen muss, ob sich das Erzeugnis für den vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Mit Erscheinen dieser Ausführungen verlieren alle vorhergehenden technischen Informationen (Merkblätter, Verlegeempfehlungen und sonstige, für ähnliche Zwecke bestimmte Ausführungen) ihre Gültigkeit.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de

25.07.2026 - 09:13:16